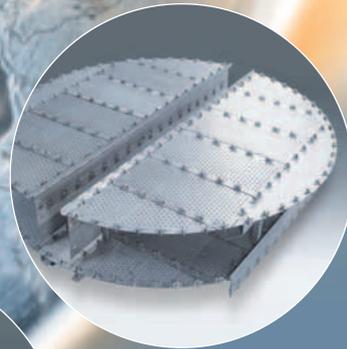
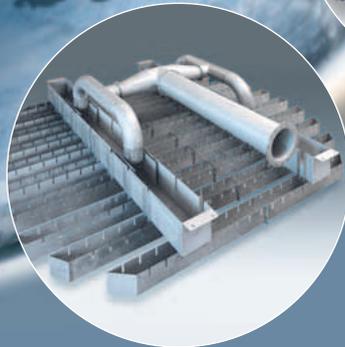




RVT Process Equipment – weltweit im Dienst der chemischen und petrochemischen Industrie



Weltweit im Dienst der chemischen und petrochemischen Industrie

Die RVT Process Equipment GmbH ist ein modernes mittelständisches Unternehmen, das innovative Produkte und Dienstleistungen für Chemie, Petrochemie und umwelttechnische Anwendungen liefert.

In der Vergangenheit haben sich unsere Aufgaben und Rahmenbedingungen immer wieder geändert, doch der Wille nach ständiger Weiterentwicklung blieb konstant. Dies war die Basis dafür, dass RVT heute ein leistungsfähiges Unternehmen ist, das seinen Kunden maßgeschneiderte Lösungen für ihre Bedürfnisse anbietet.

Die Aufgaben, die an uns herangetragen werden, sind so vielfältig wie unsere Kunden. Sie beginnen bei der Lieferung von Kleinstmengen an Füllkörpern für Laborversuche und reichen bis hin zur Erstellung von schlüsselfertigen Komplettanlagen für umwelttechnische Anwendungen im Industriemaßstab. Doch unabhängig vom Auftragsvolumen steht für uns die Erfüllung der Kundeninteressen im Mittelpunkt.

Unsere Firmenstandorte

Europa

RVT Process Equipment GmbH
Paul-Rauschert-Straße 6
96349 Steinwiesen, Germany

USA

RVT Process Equipment, Inc.
9047 Executive Park Drive
Suite 222
Knoxville, TN 37923, USA

China

Kunshan
RVT Process Equipment Co., Ltd
East Zhangji Road
Development Zone Kunshan
215300 Kunshan
Jiangsu province
P.R. China

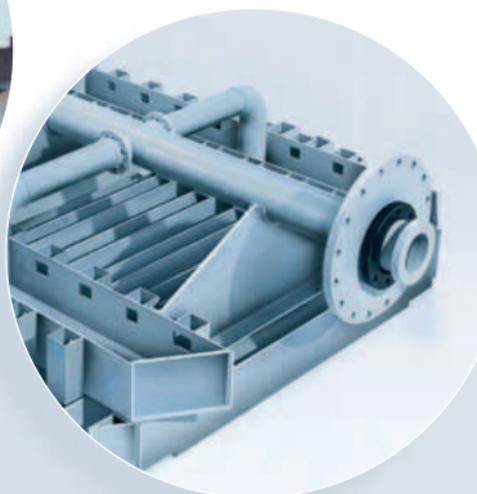
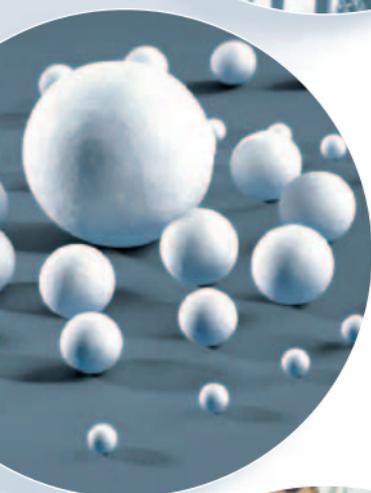
Der historische Hintergrund – Meilensteine

1898 Paul Rauschert sen. gründet
in Hüttengrund/Thüringen eine Fabrik
zur Herstellung von Elektroporzellan.

Der historische Hintergrund unseres Unternehmens

- 1898** Paul Rauschert sen. gründet in Hüttengrund/Thüringen eine Fabrik zur Herstellung von Elektroporzellan. Aus diesen Anfängen entwickelt sich ein Unternehmen, das 50 Jahre später mit 2.200 Mitarbeitern an verschiedenen Standorten technische Bauteile aus Keramik produziert.
- 1967** wird die Produktpalette um Kunststoffspritzguss erweitert. Damit sind die Grundlagen geschaffen, Keramik- und Kunststoffformteile in nahezu beliebiger Form und somit auch Füllkörper für die chemische Industrie herzustellen.
- 1976** Mit der Gründung des Geschäftsbereichs Verfahrenstechnik wird die Produktion von regellosen Füllkörpern aus Keramik und Kunststoff ausgeweitet. In den Folgejahren wird das Angebot um weitere Produkte wie Metallfüllkörper, Kolonneneinbauten und Stoffaustauschböden erweitert. Aus der Kernkomponente „Füllkörperkolonne“ entsteht weiterhin der Geschäftsbereich Anlagenbau.
- 1996** Die Umwandlung der Sparte Verfahrenstechnik in eine eigene GmbH ist die logische Konsequenz dieser Entwicklung.
- 2005** wird die Rauschert Verfahrenstechnik GmbH aus der Rauschert-Gruppe herausgelöst und in der von Rainer Kober gegründeten Kober Group weitergeführt.
- 2008** Durch die Umfirmierung in RVT Process Equipment GmbH wird dies auch nach außen hin sichtbar gemacht. Über all die Jahre hinweg ist RVT bis heute ein mittelständisches Familienunternehmen geblieben, das sich seiner Herkunft und Verantwortung für die Region bewusst ist. Eine auf Dauer angelegte Unternehmensentwicklung hat daher Vorrang vor kurzfristigen Entscheidungen.





Die Gegenwart RVT Process Equipment GmbH

Die RVT Process Equipment GmbH beschäftigt heute an den Firmensstandorten in Steinwiesen und Marktrodach im Landkreis Kronach ca. 100 Mitarbeiter.

Die beiden Tochtergesellschaften in Knoxville, Tennessee, USA und Kunshan, China sowie weltweit 19 Vertriebsrepräsentanten sorgen für eine optimale Kundennähe. Ein moderner Maschinenpark in der Fertigung, hochqualifizierte CAD-Arbeitsplätze und die ständige Weiterbildung unserer Mitarbeiter gewährleisten, dass unsere Produkte mit einem hohen Qualitätsstandard hergestellt werden.

Unsere Arbeitsgebiete

Die Welt der Prozessindustrie

Die Anwendung unserer Produkte ist so vielseitig wie die Produkte selbst. Unsere Kunden sind sowohl Anlagenbetreiber aus den Bereichen der Chemie, Petrochemie und Raffinerie als auch Generalunternehmer, die für diese Branchen komplette Produktionsanlagen liefern.

Neben der Verarbeitung von Standardwerkstoffen sind wir auf den Einsatz von exotischen Kunststoffen und Metallen spezialisiert, um für eine möglichst große Palette von Anwendungen geeignete Produkte herstellen zu können. RVT hat besonders umfangreiche Referenzen und Erfahrungen in folgenden Arbeitsgebieten, um nur eine Auswahl zu nennen:

- Ethylen/Olefinanlagen
Ölquench- und Wasserquench-Kolonnen, Basische Wäscher, De-Methanizer, De-Ethanizer, De-Propanizer und De-Butanizer, C2- und C3-Splitter
- Düngemittelfabriken
(Ammoniak-/Harnstoff-Anlagen), CO₂-Wäscher und Regeneratoren (MEA/DEA, Benfield), Flash Vessels
- LNG-Anlagen
MEG Abscheider, MEG/CO₂-Absorber, CO₂-Stripper, De-Methanizer, De-Ethanizer, De-Propanizer, HHC-Abscheider

- Methanolanlagen
- Luftzerlegungsanlagen
DCAC, Chiller
- Chlor-Alkali-Anlagen,
VC/PVC Produktion
- Rauchgaswäscher nach Verbrennungsanlagen für Hausmüll, Klärschlamm, Sonderabfälle und Rückstände der chemischen Industrie.
- Verbrennungsanlagen für gasförmige und flüssige Medien wie Abluft (mit Ausnahme von regenerativen Systemen), Abgase (inert, heizwertreich oder zündfähig), Flüssigkeiten (Abwasser, Rückstände, Lösemittel)
- Stripper für Ammoniak, VOC, CO₂, Trinkwasseraufbereitung
- Öl- und Gasindustrie
Inerte keramische Kugeln als Katalysatorträger

Mit großer Wahrscheinlichkeit haben wir auch schon für Ihr Arbeitsgebiet Stoffaustauschprodukte geliefert. Unsere mehr als 30-jährige Erfahrung in der Zusammenarbeit mit unseren Kunden ermöglicht uns eine leistungsstarke Angebots- und Servicepalette für viele Arbeitsgebiete anzubieten.



Unsere Produkte

Alles für den Stoffaustausch

Stoffaustauschprozesse spielen in der chemischen und petrochemischen Industrie sowie in der Umwelttechnik eine bedeutende Rolle. RVT liefert hierfür das notwendige Equipment:

- Füllkörper in allen Größen, Typen und Werkstoffen,
- darauf abgestimmte Kolonneneinbauten,
- Stoffaustauschböden,
- strukturierte Packungen,
- Komplettkolonnen,
- Montage und Montageüberwachung sowie
- schlüsselfertige Abgasreinigungen nach Verbrennungsanlagen, Ammoniakrückgewinnungsanlagen zur Behandlung von Abwasser sowie Rückstandsverbrennungsanlagen für die Entsorgung gasförmiger und flüssiger Medien.

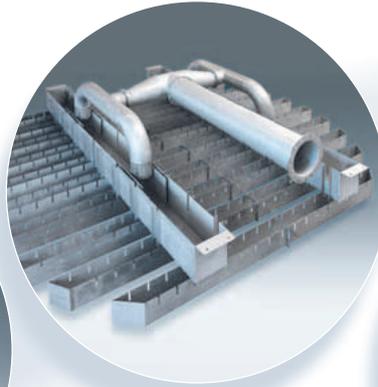
An unseren Fertigungsstandorten in Marktrodach (Deutschland) sowie in Kunshan (China) werden Kolonneneinbauten und Stoffaustauschböden nach strengen Qualitätskriterien hergestellt. Die RVT Process Equipment GmbH ist seit 1996 nach ISO 9001:2000 und seit 2010 nach ISO 14001:2004 zertifiziert.

Für die Produktentwicklung und die Prüfung unserer Produkte steht ein Technikum sowie ein Verteilerprüfstand zur Verfügung. Die ständige Weiterentwicklung unserer Produkte gemäß den Anforderungen unserer Kunden sowie gemeinsam mit ihnen durchgeführte Entwicklungsprojekte runden unser Leistungsspektrum ab.

Damit bietet RVT neben hochqualitativen Produkten eine sachkundige und vielseitige Ingenieurleistung an. Wir haben uns neben der Neuerichtung von Anlagen besonders auch auf den Umbau und die Umrüstung von bestehenden Kolonnen und Anlagen spezialisiert.

Die RVT Process Equipment GmbH hat sich in Europa zum drittgrößten Lieferanten für Füllkörper, Kolonneneinbauten und Böden entwickelt. Mit unserem kompletten Angebot sind wir für unsere Kunden ein erfahrener und kompetenter Partner in allen Fragen rund um den Stoffaustausch.

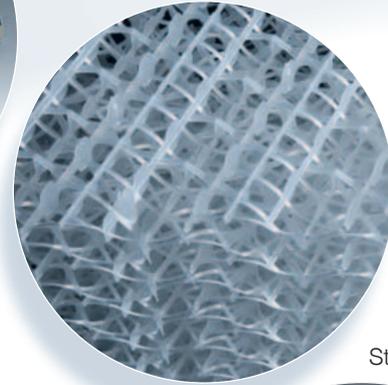
Einbauten für Kolonnen



Füllkörper für Stoff- und
Wärmeaustauschprozesse



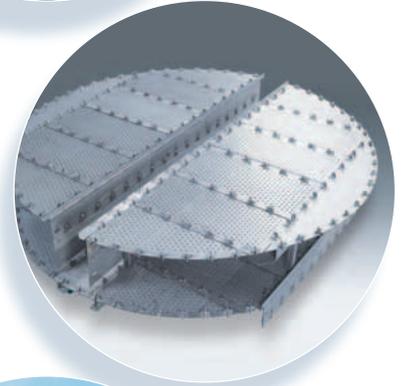
Gitterstrukturpackung für Stoff-
und Wärmeaustauschprozesse



Biologisches
Trägermaterial



Stoffaustauschböden



Komponenten
zur Abgasreinigung

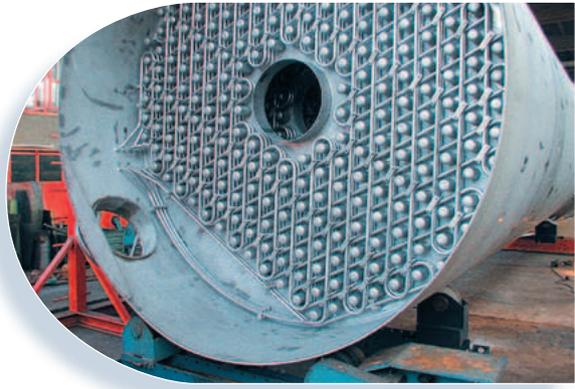


Rückstands-
verbrennung



Anlagen für ausgewählte
thermische Trennverfahren





Heute handeln für morgen

RVT Process Equipment stellt sich der gesellschaftlichen Verantwortung, die einem Industrieunternehmen zukommt. Uns ist bewusst, dass die Jugend von heute die Mitarbeiter und Kunden von morgen sind.

Die Ausbildungsquote in unseren zukunfts-trächtigen Berufen ist daher überdurchschnittlich hoch.

Weiterhin bieten wir interessante Aufgabenstellungen für Diplom- und Facharbeiten und unterstützen Hochschulen bei der praxisnahen Gestaltung von Vorlesungen und sonstigen Lehrveranstaltungen. Im Rahmen von Forschungs- und Entwicklungsvorhaben arbeiten wir zusammen mit renommierten Lehrstühlen an der Lösung von Umweltproblemen sowie an der Weiterentwicklung von Stoffaustauscheinbauten.

RVT wurde für die erfolgreiche technische Umsetzung einer neuartigen Rauchgasreinigungstechnologie mit dem Umweltpreis der Bayerischen Landesstiftung ausgezeichnet. Zahlreiche Patente unterstreichen unsere innovative Ausrichtung.



RVT Process Equipment

Ihr kompetenter Partner – weltweit



Unsere Anschriften

RVT Process Equipment GmbH
Paul-Rauschert-Straße 6
96349 Steinwiesen
Germany

Telefon +49 (0) 9262 77-0
Fax +49 (0) 9262 77-771
E-Mail info@rvtpe.de

RVT Process Equipment, Inc.
9047 Executive Park Drive, Suite 222
Knoxville, TN 37923
USA

Telefon +1 (865) 694-2089
Fax +1 (865) 560-3115
E-Mail info@rvtpe.net

Kunshan
RVT Process Equipment Co., Ltd
215300 Kunshan, Jiangsu province
P.R. China

Telefon +86 (512) 55 18 82 52
Fax +86 (512) 55 18 81 87
E-Mail hui.chen@rvtpe.com