



Füllkörper für Stoff- und Wärmeaustauschprozesse



Einbauten für Kolonnen



Stoffaustauschböden



Biologisches Trägermaterial



Komponenten zur Abgasreinigung



Verfahren zur Rückgewinnung von Ammoniak



Verbrennungsanlagen für die Entsorgung von Abluft, Abgasen und flüssigen Reststoffen

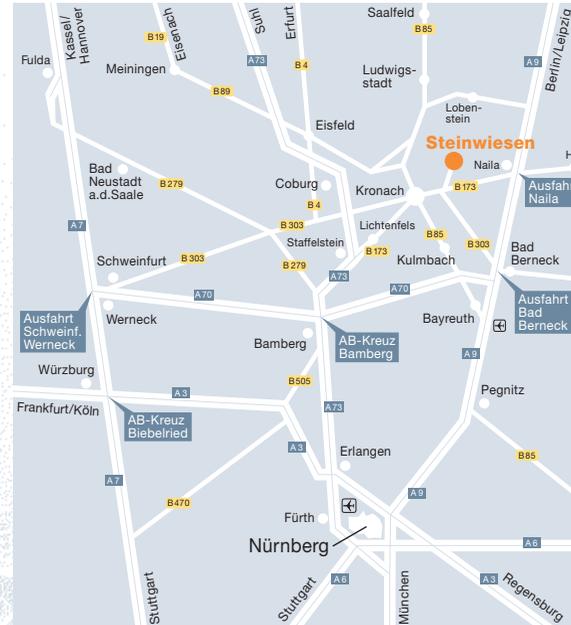


Anlagen für ausgewählte thermische Trennverfahren



Elektrostatischer Abscheider für Feinstpartikel

Ihr Ansprechpartner für alle Produkte:  
Dr. Markus Lehner  
Tel. +49-9262-77-760  
m.lehner@rvtpe.de



**Unsere Adressen:**

RVT Process Equipment GmbH  
Paul-Rauschert-Straße 6  
96349 Steinwiesen  
Telefon 09262 77-0  
Telefax 09262 971 51  
E-Mail info@rvtpe.de

RVT Process Equipment, Inc.  
9047 Executive Park Drive  
Suite 222  
Knoxville, TN 37923, USA  
Telefon +1 (865) 694-2089  
Telefax +1 (865) 560-3115  
E-Mail info@rvtpe.net

Kunshan  
RVT Process Equipment Co, LTD,  
East Zhangji Road,  
Development Zone Kunshan,  
215300 Kunshan,  
Jiangsu province,  
P.R. China

Telefon +86 (512) 55 18 82 55  
+86 (512) 55 18 82 52  
Telefax +86 (512) 55 18 81 87  
E-Mail hui.chen@rvtpe.com



RVT  
Process Equipment GmbH  
Verbrennungsanlagen

Die Informationen aus diesem Prospekt sind grundsätzlich richtig, jedoch können daraus keine Ansprüche auf Haftung oder Leistungsgarantie erhoben werden.

Verbrennungsanlagen  
01/2010 – 0,000 – mc09034

# RVT

## Process Equipment GmbH

### Verbrennungsanlagen

#### Wir bieten

RVT plant und baut Anlagen zur Verbrennung von

- Abluft (mit Ausnahme von regenerativen Systemen),
- Abgasen (inert, heizwertreich oder zündfähig),
- flüssigen Medien (Abwässer, Rückstände, Lösemittel).

Wir liefern schlüsselfertige Anlagen inkl. Stahlbau und Verrohrung mit der für Verbrennungsanlagen spezifischen EMSR-, PL- sowie Sicherheitstechnik.



Rauchrohre

#### Unsere Leistungen umfassen

- erste Konzeptstudien,
- die verfahrenstechnische Auslegung,
- das Basic- und Detailengineering,
- die Beschaffung aller Anlagenkomponenten,
- die Montage,
- die Inbetriebnahme und
- die Prozessoptimierung.

Wir unterstützen unsere Kunden bei dem Genehmigungsverfahren, warten die von uns gebauten Anlagen dauerhaft und beseitigen Störungen.

#### Schadstoffe, Brennstoffe

Die Brennstoffversorgung und -lagerung sowie die sichere Schadstoffzuführung, auch im Ex-Bereich (Einhaltung der ATEX-Richtlinie), gehören zu unserem Leistungsumfang. Es werden konventionelle Brennstoffe wie Erdgas oder Heizöl, aber auch Schwach- und Prozessgase sowie Lösemittel eingesetzt.

#### Brenner, Lanzen

Die Brenner, die Abgas- und die Zerstäuberlanzen werden von uns speziell für Ihren Anwendungsfall ausgelegt und gebaut. Die Werkstoffe wählen wir in Abhängigkeit von den Schadstoffen aus.



Flamme



Brennkammer

#### Brennkammern

Die Brennkammern können stehend oder liegend angeordnet werden. Zur Auskleidung werden keramische Fasern, FF- und FL-Steine, Betone oder Stampfmassen eingesetzt.

Ihr Aufbau und ihre Dämmstärke richten sich nach der Wärmedurchgangsrechnung. Wichtig ist die Beachtung der Wasser- und Säuretaupunkte.

#### Wirtschaftlichkeit

Unsere Systeme werden hinsichtlich der Investitions- und Betriebskosten optimiert. Wir prüfen, ob eine Luftvorwärmung oder eine andere Nutzung der Abwärme sinnvoll ist. Bei Bedarf können unsere Systeme Dampf, Warmwasser, Thermalöl oder Heißgas erzeugen.

#### Nasse Rauchgasreinigung

Abhängig von den verbrannten Schadstoffen oder vom eingesetzten Brennstoff werden unsere Verbrennungsanlagen um eine Rauchgasreinigung ergänzt.

Als Nassarbeitende Systeme setzen wir unsere eigenen bewährten

- Heißgasquenchen,
  - Füllkörperkolonnen,
  - Tropfen- und Aerosolabscheider
- ein.



Verbrennungsanlage



Detail Schlauchfilter

#### Trockene Rauchgasreinigung

Ist eine trockene Rauchgasreinigung erforderlich, stellen wir diese von renommierten Lieferanten bei.

Infrage kommen

- Zyklone,
- Kassetten-, Schlauch- oder Elektrofilter,
- Katalysatoren und
- Adsorber.